

Symbole používané na označovanie pevnosti a povrchovej úpravy skrutiek a matic v normách STN /DIN.

| Prvá doplnková č. | Symbol STN/ČSN | Symbol ISO/DIN | Medza pevn. R_m (N/mm ²) | Medza klzu R_{el} (N/mm ²) |
|-------------------|-----------------------------------|----------------|--|--|
| .0 - | 4D | 4.6 | 340 - 550 | 210 |
| .1 - | 5D | 5.6 | 500 - 700 | 280 |
| .2 - | 5S | 5.8 | 500 - 700 | 400 |
| .3 - | 6S | 6.8 | 600 - 800 | 480 |
| .5 - | 8G | 8.8 | 800 - 1000 | 640 |
| .7 - | 10K | 10.9 | 1000 - 1200 | 900 |
| .8 - | MOSADZ | | | |
| .9 - | podľa zvláštneho predpisu/ A2,A4/ | | | |

| Druhá doplnková č. | Povrchová úprava |
|--------------------|------------------------|
| .- 0 | bez úpravy |
| .- 2 | čiernenie |
| .- 3 | fosfátovanie |
| .- 4 | kadmiovanie |
| .- 5 | zinkovanie |
| .- 6 | mosadenie |
| .- 7 | niklovanie |
| .- 8 | chrómovanie |
| .- 9 | podľa zvlášť. predpisu |

| Výpočet pevnostných charakteristík z pevnostnej triedy ISO/DIN | |
|--|--|
| - R_m : | prvá číslica x 100 = pevnosť v ťahu v N/mm ² |
| - R_{el} | prvá číslica x druhá číslica x 10 = medza klzu, resp. prieťažnosti v N/mm ² |
| Príklad: 8.8 = 8 x 100 = 800 N/mm ² (R_m) 8 x 8 x 10 = 640 N/mm ² (R_{el}) | |

| |
|--|
| Príklad: ČSN 021 101.55 |
| Druhá doplnková číslica za bodkou je č.5, t.j. pozinkovaný povrch. |
| Nutné slovne doplniť o aký zinok ide (biely, modrý ,čierny žltý). |